

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR SS-ABK-3,0/600-590/200/60/N-1/MB

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

SS-ABK-3,0/600-590/200/60/ N-1/MB

składa się z: **Kod zakładu - rodzaj materiału - klasa wytrzymałości / średnia gęstość - długość / wysokość / szerokość / sposób ukształtowania powierzchni czołowych**

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego, do wykonywania konstrukcji murowych we wszystkich rodzajach budynków. Do ścian nośnych i nienośnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, zabezpieczonych przed przenikaniem wilgoci, jedno- i wielowarstwowych, z ociepleniem i bez ocieplenia, działowych, oporowych, piwnicznych oraz ogólnego zastosowania poniżej poziomu gruntu, w tym ścian przeznaczonych do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej, izolacji akustycznej oraz do budowy kominów (z wyjątkiem elementów kanałów dymowych).

3. Producent:

SOLBET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
86-050 Solec Kujawski, ul. Toruńska 71

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+ dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

5. Norma zharmonizowana:

EN 771-4:2011 (PN-EN 771-4:2012)

Jednostka notyfikowana

Notyfikowana jednostka certyfikująca nr 1487,
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Badań Betonów CEBET
ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe	
Wymiary i odchyłki wymiarowe		Wymiary [mm]	Odchyłki [mm]
	Długość	590	± 1,5
	Szerokość	60	± 1,5
	Wysokość	200	± 1,0
	Płaskość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Równoległość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Kategoria odchyłek wymiarów		TLMB
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N - gładkich	

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie (\perp do powierzchni wspornej, wycięty sześcián o długości krawędzi 100mm)	Kategoria elementu murowego	I
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	$\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$
	Klasa wytrzymałości na ściskanie	3,0
Stabilność wymiarowa (Skurcz pod wpływem wilgoci)		0,21 mm/m
Wytrzymałość spoiny na ścinanie (wartość ustalona wg PN-EN 998-2:2012 zał. C)		0,30 N/mm ²
Wytrzymałość spoiny wykonanej z zaprawy do cienkich spoin: SOLBET 0.1 (SOLBET 0.2, SOLBET 0.7)	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych	0,25 N/mm ²
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione zaprawą	0,24 N/mm ²
Reakcja na ogień		Euroklasa A1
Absorpcja wody		NPD
Przepuszczalność pary wodnej (współczynnik dyfuzji pary wodnej); (wartość ustalona wg PN-EN 1745:2012) Tablica A.10 Zał. A		5/10
Średnia wartość gęstości brutto w stanie suchym (odchylki)		600 (± 30) kg/m ³
Współczynnik przewodzenia ciepła ($\lambda_{10, dry}$, S2) Wartość tabelaryczna wg PN-EN 1745:2012 Tablica A.10 Zał. A		0,160 W/mK
Trwałość (Odporność na zamrażanie/odmrażanie, 15 cykli)		Wyrób mrozoodporny
Substancje niebezpieczne		Brak

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.


W imieniu producenta podpisał:

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Solec Kujawski, 15.02.2016r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

mgr inż. Zbigniew Wróblewski

Kierownik
Działu Kontroli Jakości

mgr inż. Zbigniew Wróblewski
.....
(podpis osoby upoważnionej)